

Klebstoffe

der Marke VELCRO®



ANWENDBAR DURCH DRUCK • AKTIVIERBAR DURCH HITZE ODER LÖSUNGSMITTEL



EMPFEHLUNGEN UND WARNHINWEISE



Vorbereitung der Bänder Marke VELCRO®

Spitze Ecken am VELCRO® Haken- und Flauschband wirken sich manchmal nachteilig auf eine gute Haftung aus. Wir empfehlen daher, jede Ecke des VELCRO® Bandes vor dem Kleben abzuwickeln oder abzurunden.



Räumliche Bedingungen während der Produktion

Ihr Arbeitsplatz und -umgebung müssen sauber und die Luft frei von Schmutz und Staub sein. Es ist ebenso unerlässlich, dass der Raum gut belüftet ist, wenn mit Lösungsmitteln aktivierbare Klebstoffe verwendet werden. Die ideale Raumtemperatur sollte zwischen 18 °C und 20 °C sein und die relative Luftfeuchtigkeit bei 40% bis 60 % liegen (je niedriger die Luftfeuchtigkeit, desto besser die Haftung). Wenn der Klebstoff unterhalb der zur Anwendung empfohlenen Temperaturen aufgetragen wird, verschlechtert sich das Klebeverhalten. Sobald der Klebstoff aufgetragen oder das selbstklebende Band angebracht wird, muss es fest auf den Untergrund gepresst werden, damit das Band glatt aufliegt und eine Blasenbildung vermieden wird.



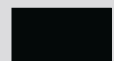
Vorbereitung der Oberfläche

Alle Haftflächen müssen unbedingt gründlich gereinigt werden und trocken sein. Alle Reinigungsmittel sollten vor Gebrauch getestet werden, um sicherzustellen, dass sie keine schädlichen Auswirkungen auf das Basismaterial haben.



Poröse Materialien

Diese Art von Untergrundsstraten erfordert einen Haft-Primer oder -abdichtung, um eine geeignete Verbindungsfläche zu schaffen. Eine Beschichtung oder ein Flüssigkleber kämen hier infrage. Vor dem eigentlichen Klebevorgang trocknen lassen.



Nicht poröse Materialien

Sie eignen sich besonders für vorbeschichtete VELCRO® Bänder mit Klebebeschichtungen, die mit Lösungsmitteln aktivierbar sind. Eine bessere Haftung kann in Kombination mit einem Flüssigklebstoff erzielt werden.



Glatte Oberflächen

Durch die Reinigung und das Aufrauen glatter Oberflächen kann eine bessere Haftung erzielt werden.



Anwendungsbeschränkungen

Für die Anwendung im Wasser oder auf Plastikoberflächen mit einer hohen Konzentration an Weichmachern ist der Gebrauch von Klebstoffen nicht empfohlen. Klebstoffe können weder gewaschen noch chemisch gereinigt werden.



Eignung

Vor dem Gebrauch von Klebstoffen in der Produktion sollte der Anwender eine anwendungsbezogene Eignungsprüfung des Produktes durchführen.

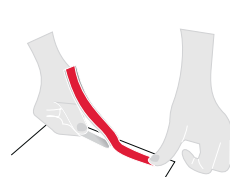
Durch Druck anwendbare Klebstoffe

der Marke VELCRO®

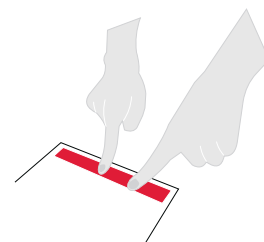
DURCH DRUCK ANWENDBARE KLEBSTOFFE SIND POPULÄR AUFGRUND IHRER EINFACHEN ANWENDUNG - ENTFERNEN SIE EINFACH DEN SCHUTZFILM UND DRÜCKEN SIE AUF DAS BAND AM GEWÜNSCHTEN PLATZ



Abziehen



Positionieren






Andrücken

• Auf Gummibasis

Die Klebstoffe mit einer Kautschukgrundlage, die durch Druck anwendbar sind, haben eine gute Haftfähigkeit auf den meisten Unterlagen mit geringer Oberflächenenergie. Sie sollten im Inneren, bei Raumtemperatur angewendet werden.

• Auf Wasserbasis

Die Akrylklebstoffe, die durch Druck anwendbar sind, bieten eine gute Scherfestigkeit, einen umweltbezogenen Widerstand und verfügen über eine gute Haftfähigkeit auf den meisten Metall- und Plastikoberflächen mit mittlerer/hocher Oberflächenenergie.

	 AUF GUMMIBASIS					 AUF WASSERBASIS
EIGENSCHAFTEN	Klebstoff PS-14	Gegen Feuer widerstandskräftiger Klebstoff PS-15 	Klebstoff PS-19	Klebstoff PS-30	Klebstoff PS-51	Klebstoff PS-18
BASIS MATERIAL	Gummiharz	Gummi-Blockopolymer	Gummi-Blockopolymer	Gummi-Blockopolymer	Gummiharz	Acryl-Polymer auf Wasserbasis
TEMPERATURBEREICH	-15 °C bis +90 °C	-15 °C bis +60 °C	-30 °C bis +70 °C	-15 °C bis +60 °C	-15 °C bis +90 °C	-20 °C bis +120 °C
DURCHSCHNITTL. SCHÄLFESTIGKEIT (Aushärtungszeit: 24 Stunden) FTM 1 (FINAT*)	17 N/cm	20 N/cm	18 N/cm	20 N/cm	24 N/cm	22 N/cm
ERWEICHUNGSPUNKT D-816 (ASTM**)	≥90 °C	≥60 °C	≥80 °C	≥60 °C	≥90 °C	≥120 °C
STATISCHE SCHERFESTIGKEIT FTM 8 (FINAT*)	≥7 Tage	≥7 Tage	≥7 Tage	≥7 Tage	≥7 Tage	≥3 Tage
KLEBEVERHALTEN	mittel/niedrig	exzellent	mittel	exzellent	mittel	hoch
ANWENDUNGSMETHODE	Druck	Druck	Druck	Druck	Druck	Druck
ANWENDUNG	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer PVC	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer PVC	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer PVC	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer PVC	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer PVC	Für gewöhnliche Einsatzzwecke außer Polyolefine
BESONDERE MERKMALE	Hohe Kohäsion unter Temperatur	Feuerhemmend, erfüllt F.A.R. 25.853 und MVSS302	Ausgezeichnet für Polyolefine	Gut für Polyolefine	Hohe Schälfestigkeit, gut auf unebenen und rauen Oberflächen	Hohe Temperaturfestigkeit

* FINAT: Fédération Internationale des Fabricants et Transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants.

** ASTM: American Society for Testing and Materials.

Durch Hitze oder Lösungsmittel aktivierbare Klebstoffe der Marke VELCRO®

DIE DURCH HITZE UND LÖSUNGSMITTEL AKTIVIERBAREN KLEBSTOFFE VERSCHAFFEN DEM EIGENTLICHEN BAND DIE STÄRKSTE HAFTUNG UND KÖNNEN FÜR VIELE ANWENDUNGSMETHODEN ZUR SOFORTIGEN HAFTUNG VORBEREITET WERDEN



• Hitze oder Lösungsmittel

Durch Hitze oder Lösungsmittel aktivierbare Klebstoffe werden für Anwendungen empfohlen, bei denen eine permanentere Haftung erwünscht ist.

Takttrocknen werden diese Klebstoffe nach dem Aktivieren klebrig, indem Ultraschall, Hochfrequenz, Bügeln, Heißluft oder Lösungsmittel angewendet werden.



DURCH HITZE ODER LÖSUNGSMITTEL AKTIVIERBARE

EIGENSCHAFTEN	Klebstoff PC-20	Klebstoff PC-28	Durch Gewebeverschmelzung anwendbarer Klebstoff PS-47
BASIS MATERIAL	Nitrilkautschuk	Nitril	Urethan
FARBE	Rot - braun	Farblos	Klar - hellgelb
TEMPERATURBEREICH	-20 °C bis +80 °C	-15 °C bis +100 °C	-30 °C bis +160 °C
ANWENDUNGSMETHODE (Reaktivierung)	Hitze: Hochfrequenz, Heißluft	Hitze: Ultraschall, Hochfrequenz, Heißluft	Hitze: Bügeln
	Lösungsmittel: Acetone, M.E.K.*	Lösungsmittel: Acetone, M.E.K.*	
ANWENDUNG	Für gewöhnliche Einsatzzwecke	Für gewöhnliche Einsatzzwecke, ausgezeichnet für PVC	Gewebe

* M.E.K.: Methyl Ethyl Keton mit Reinheitsgrad von 80%

REAKTIVIERUNGSMETHODEN

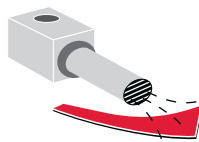
Mechanisch



Ultraschall



Hochfrequenz



Heißluft



Bügeln

Chemisch



Lösungsmittel (Aceton, M.E.K.)

EMPFOHLENES BASISMATERIAL

BASISMATERIAL	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
ANODISIERTES ALUMINIUM	+	+	+	+	+	+	-	-	-
GLAS	+	+	+	+	+	+	+	+	-
GESTRICHENE WAND	+	+	+	+	+	+	+	+	-
SPERRHOLZ	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLYESTER	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLYETHYLEN	=	+	-	+	+	=	=	=	-
POLYPROPYLEN	=	+	-	+	+	=	=	=	-
ROSTFREIER STAHL	+	+	+	+	+	+	+	+	-
VINYL	-	-	+	-	-	-	+	+	-
FORMICA (POLIERTE SEITE)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
KARTON	=	=	+	=	=	=	=	=	-
POLYACRYL	+	+	+	+	+	+	+	+	-
GEWEBE	=	=	=	=	=	=	+	+	+

- Nicht verfügbar = Gut + Empfohlen

EMPFOHLENE BÄNDER

BAND	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
Hook 088 der Marke VELCRO® Loop 001 der Marke VELCRO®	+	+	+	+	+	+	+	+	+
der Marke VEL-LOC® (Pilzkopfband)	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Velourband der Marke VELCRO®	+	+	-	+	+	+	-	-	-
Plastikhakenband der Marke VELCRO® (Polypropylen & Polyethylen)	=	=	-	+	=	=	-	-	-
Plastikhakenband der Marke VELCRO® (Polyamid 12)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Plastikhakenband der Marke VELCRO® (Polyamid 6,6)	+	+	+	+	+	+	+	+	-

- Nicht verfügbar = Gut + Empfohlen

NOTE: Alle in dieser Broschüre angegebenen Daten dienen nur zu Referenzzwecken. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung, um detailliertere Informationen zu erhalten.